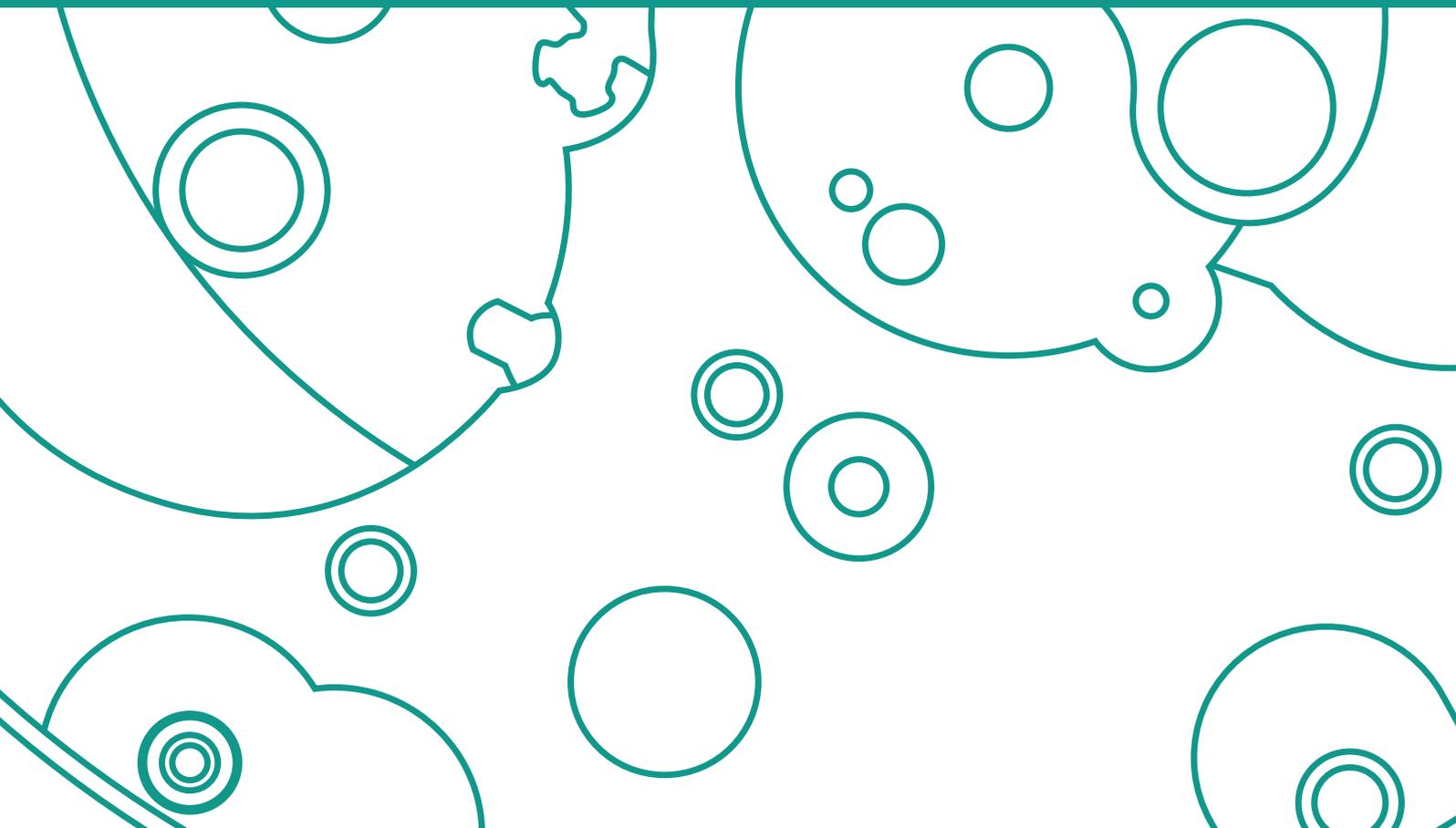


Ebauches Micromécanique  
Precitrame SA

HORLOGERIE



## PRESTATIONS

Sous-traitant de composants horlogers depuis 1983, nous fabriquons des ébauches horlogères selon les plans fournis. De 1 pièce à 1'000'000 pièces, notre équipement flexible répond à toutes les demandes. Le savoir-faire de nos collaborateurs et spécialistes vous assure un conseil technique et une industrialisation répondant à vos besoins tout au long du processus de réalisation.

Nos compétences et celles de notre réseau de partenaires vous garantissent la livraison de vos projets tant en termes de délais que de qualité.



### BARQUETTES

Nous fabriquons des barquettes standard de largeur 27, 34, 40 et 50 mm de largeur allant de 0.50 à 4.70 mm d'épaisseur. Elles sont réalisées par étampage, et peuvent être livrées recuites et meulées selon vos souhaits.



### ÉBAUCHES BRUTES

Les matières travaillées sont principalement le laiton, le maillechort, le CuBe et divers cuivreux. Notre parc machines transfert CNC offre une grande flexibilité en matière d'usinage.



### ÉBAUCHES GARNIES

Pour compléter notre gamme de fabrication, les ébauches peuvent passer dans l'atelier de terminaison pour procéder au montage des fournitures. Notre savoir-faire dans l'usinage des ébauches, nous permet de préparer de manière optimale les composants pour les opérations de garnissage ou d'empierreage. Grâce à nos automates spécifiques, nous avons la possibilité de produire avec flexibilité des petites et grandes séries. Selon vos besoins, nous pouvons utiliser les fournitures remises par vos soins ou en gérer directement l'approvisionnement.



### CONTRÔLES

L'intégralité de notre processus de fabrication est jalonnée de contrôles dimensionnels SPC de contrôles tridimensionnels par optique, palpage ou laser. Selon les exigences de nos clients, nous veillons également spécifiquement aux aspects esthétiques et à la propreté des composants.

## ÉBAUCHES DÉCORÉES

Notre atelier décoration et gravage finalise le produit en apportant la dernière touche d'esthétisme. Le travail, réalisé par des techniques dites « traditionnelles » ou par une approche plus moderne avec l'utilisation du laser, permet de mettre en lumière votre projet.

Notre processus englobe la gestion du traitement par galvanoplastie avec des partenaires locaux ou vos propres partenaires. Ces opérations peuvent se dérouler avant ou après le garnissage, selon vos souhaits.

Ainsi, nous vous livrons une ébauche terminée de A à Z, prête à être assemblée.



## FOURNITURES HORLOGÈRES

Les fournitures, éléments stratégiques de la montre, peuvent être fabriquées de manière volumique au moyen d'étampes ou alors par prototypage à l'aide de machines à fil. Avec l'étampage nous exécutons diverses opérations sur le composant comme le découpage, le pliage, l'emboutissage ou le formage. Vos fournitures peuvent être livrées avec les traitements structuraux et de surfaces appropriés.

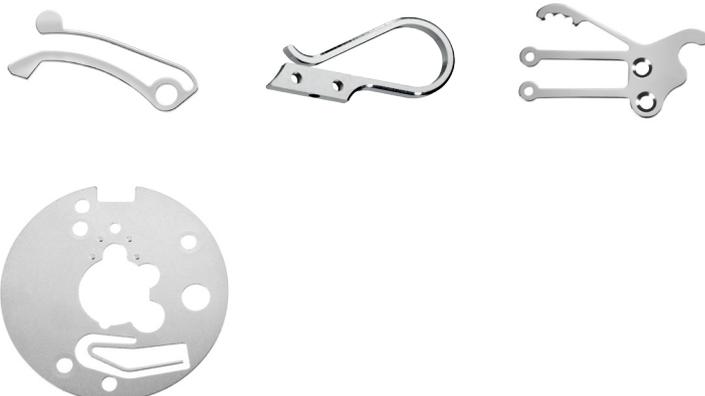
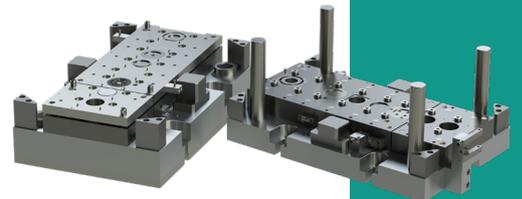
## DIVERSIFICATION

Les métiers de l'habillement (cadran, boîte, bracelet...) ont également des applications qui entrent dans notre domaine de compétences.

## LIVRAISON

Les composants sont livrés en plateau ou en vrac selon les finitions demandées. Les conditionnements peuvent être fournis par vos soins ou par nous-mêmes.

Nous vous garantissons un délai de livraison précis et une communication intensive sur le déroulement de la production.



## ENTREPRISE

Située en Suisse, au cœur de l'industrie de précision depuis plus de 3 décennies, EMP Ebauches Micromécanique Precitrame SA réalise sur mandat de ses clients, des composants horlogers et des pièces microtechniques, répondant aux spécifications techniques les plus exigeantes.

EMP est une entreprise familiale qui emploie plus de 140 collaborateurs expérimentés sur deux sites de production, d'une superficie totale proche de 10'000 m<sup>2</sup> répondant aux derniers critères énergétiques et écologiques.



## PHILOSOPHIE ET ENGAGEMENTS

La satisfaction des besoins des clients est notre mission première et nous œuvrons au quotidien pour maintenir et optimiser la qualité de nos prestations et les performances de notre parc machines. EMP est fortement ancrée dans sa région et considère le capital humain comme son atout le plus précieux. Nous investissons dans la formation de la relève et dans la formation continue en veillant au bien-être de nos collaborateurs.



Ebauches Micromécanique Precitrame SA  
Combe-Aubert 3, 2720 Tramelan, Switzerland  
T +41 (0)32 486 96 10 F +41 (0)32 486 96 11  
info@empsa.ch www.empsa.ch

