



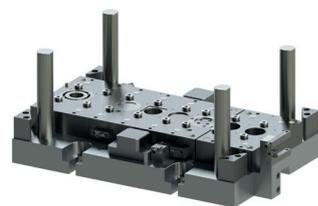
Ebauches Micromécanique  
Precitrame SA

MICROTECHNIQUE



## ÉTAMPES

Ces outillages d'une grande complexité sont réalisés en intégralité par nos soins, de la conception à la production. Nous intégrons dans nos étampes des opérations de découpage, rectification, emboutissage ou pliage. Nous assurons leurs maintenances tout au long de leur utilisation. Ces outillages garantissent à vos composants une répétabilité sans faille.



## OUTILLAGES DIVERS

Nous réalisons divers outillages microtechniques tels que des plaques de travail, des posages de contrôle des systèmes de serrage, des supports de mesure en fonction de vos besoins.

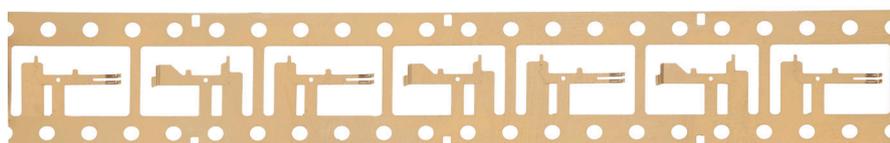
## COMPOSANTS MICROTECHNIQUES

Les composants peuvent être fabriqués de manière volumique à l'aide d'étampes ou alors par prototypage par des machines à fil. Ils peuvent être livrés avec les traitements structuraux et de surfaces appropriés.



## COMPOSANTS DIVERS

L'association de nos connaissances dans le domaine de l'étampage et de l'usinage nous permet de réaliser une gamme de composants très diverse. Les domaines d'applications sont la connectique, le médical, la microélectronique, l'automobile, la télécommunication et la régulation énergétique.



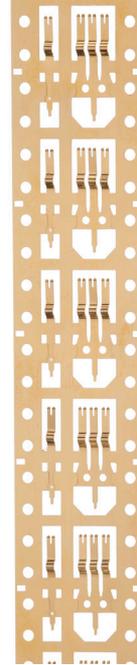
## CONCEPTION - DÉVELOPPEMENT

Notre bureau technique vous accompagne en amont de la fabrication dans l'étude de la faisabilité et pour déterminer votre niveau d'exigences en termes de précision et de finition. Ils développent les nouveaux outillages sur des logiciels de conception 3D.



## ÉROSION À FIL - RECTIFICATION PAR COORDONNÉES

Notre atelier de mécanique effectue la préparation du travail de manière autonome sur des machines CNC performantes et d'électroérosion de dernière génération. Nous réalisons également des séries prototypes et de la sous-traitance en érosion à fil.



## ASSEMBLAGE AJUSTAGE

L'assemblage final des éléments est réalisé par notre atelier de micromécanique avec une extrême précision.

## DÉCOUPAGE

L'atelier de découpage est composé de 8 presses de découpage de 15T à 60T. Il est soutenu dans sa démarche de productivité par l'atelier de micromécanique qui assure l'entretien et la longévité des outillages. Nous garantissons l'approvisionnement ainsi que la traçabilité de la matière première.



## USINAGE

Nous réalisons nos séries prototypes sur des centres d'usinage 5 axes. Pour les séries plus importantes de 1'000 à 1'000'000 de composants, nous utilisons exclusivement nos 28 machines d'usinage transfert CNC de Precitrame Machines SA. Ces machines de haute productivité comprenant jusqu'à 20 usinages, donc 80 outils en simultanément représentent une technologie d'usinage exclusive, 20 fois plus rapide qu'un centre d'usinage 4 axes.



## ENTREPRISE

Située en Suisse, au cœur de l'industrie de précision depuis plus de 3 décennies, EMP Ebauches Micromécanique Precitrame SA réalise sur mandat de ses clients, des composants horlogers et des pièces microtechniques, répondant aux spécifications techniques les plus exigeantes.

EMP est une entreprise familiale qui emploie plus de 140 collaborateurs expérimentés sur deux sites de production, d'une superficie totale proche de 10'000 m<sup>2</sup> répondant aux derniers critères énergétiques et écologiques.



## PHILOSOPHIE ET ENGAGEMENTS

La satisfaction des besoins des clients est notre mission première et nous œuvrons au quotidien pour maintenir et optimiser la qualité de nos prestations et les performances de notre parc machines. EMP est fortement ancrée dans sa région et considère le capital humain comme son atout le plus précieux. Nous investissons dans la formation de la relève et dans la formation continue en veillant au bien-être de nos collaborateurs.



Ebauches Micromécanique Precitrame SA  
Combe-Aubert 3, 2720 Tramelan, Switzerland  
T +41 (0)32 486 96 10 F +41 (0)32 486 96 11  
info@empsa.ch www.empsa.ch