



+40 ANS

D'EXPERTISE
MICROTECHNIQUE



10T → 80T

PRESSES DE
DÉCOUPAGE



±3 µm

TROUS
DÉCOUPÉS
RECTIFIÉS



**SWISS
MADE**

QUALITÉ &
TRAÇABILITÉ

ISO 9001

QUALITÉ

ISO 14001

SANTÉ SÉCURITÉ

ISO 45001

ENVIRONNEMENT

BARQUETTES



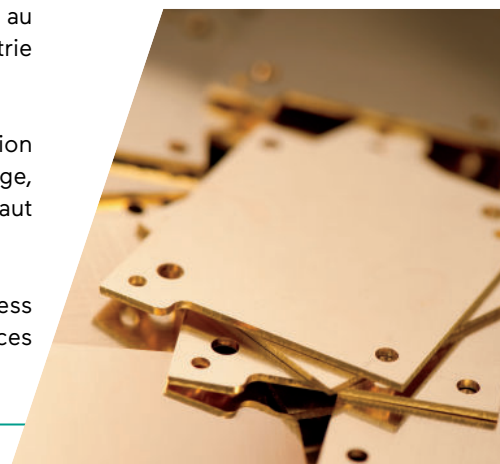
Ebauches Micromécanique
Precitrame SA

La précision au cœur de notre atelier préparation

Depuis plus de 40 ans, EMP met son savoir-faire microtechnique au service de composants exigeants destinés principalement à l'industrie horlogère et aux applications de haute précision.

Notre atelier préparation regroupe des moyens de production performants permettant d'assurer les opérations de découpage, rectification, redressage, détentes thermiques et meulage avec un haut niveau de répétabilité et de précision.

Grâce à un parc machines moderne et à la maîtrise de nos process industriels, nous garantissons des composants conformes aux exigences les plus strictes en termes de tolérances et qualité de surface.



Nos proposition de barquettes

Matière	Largeurs	Epaisseur
CuZn38Pb2 / CuZn42	27 mm	0.70 – 3.00 mm
	34 mm	0.70 – 3.60 mm
	40 / 50 mm	1.00 – 3.60 mm
CuZn38Pb2 / CuZn39Pb3 / Maillechort	50x50 mm (sciée)	> 3.60 mm
CuBe	27 / 34 / 40 mm	0.70 – 2.00 mm
Maillechort	27 / 34 / 50 mm	0.70 – 2.70 mm
Arcap	Sur demande	—
Acier Durnico	Sur demande	—
Acier Sulem	Sur demande	—

Plans et dimensions à disposition

Commande min. de 100 barquettes

Nos moyens de production

Découpage

- Presses de 10 à 80 tonnes
- Matière en rouleaux ou en lopins
- Trous découpés rectifiés ±3 µm
- Possibilité d'anglage des trous
- Outillage standard ou sur mesure

Détente thermique

- Fours de recuit sous atmosphère contrôlée ou non
- Maîtrise de la stabilité matière

Meulage de précision

- Meulage ébauche ±10 µm
- Meulage précis ±5 µm
- État de surface jusqu'à Ra 0.2

Contactez-nous !

Ebauches Micromécanique Precitrame SA
Combe-Aubert 3 | CH-2720 Tramelan | Switzerland
T +41 (0)32 486 96 10 | contact@empsa.ch

